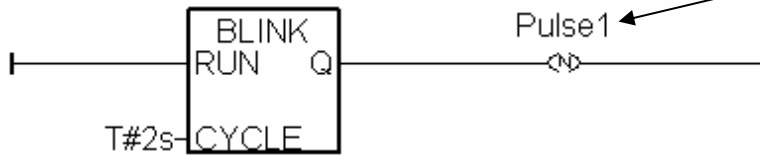


## 如何在 ISaGRAF 控制器內 使用較準確的 固定週期 去做某件事？

BLINK 方塊可用來每隔固定一段時間就產生一個 Pulse True, 所以可以使用在每固定一段時間就做一件事的應用上. 如下:

(\* LD 程式: \*)



Pulse1 宣告為 Boolean Internal  
此例會每 2 秒去做一件事

(\* ST 程式: \*)

```
IF Pulse1 THEN (* 上方 LD 程式 會每 2 秒產生 一個 pulse TRUE 於 “pulse1” 變數內 *)
```

```
    (* 做一件事 *)
```

```
    (* ..... *)
```

```
END_IF ;
```

但以上的程式在 時間 間隔較短, 比如小於 200ms 或 PLC Scan Time 較大時會變得不精確. 例如每 50ms 做一件事, 因為 50ms 是比較小的間隔, 跟 PLC Scan Time 比較接近, 就會不準確, 所以可以改成以下方法, 就可以提高準確性.

ST 程式:

```
IF INIT THEN
  INIT := False ;
  T1 := T#0s ;
  T1_next := T1 + T#50ms ;
  Tstart (T1) ;
END_IF ;
```

INIT 宣告為 Boolean Internal  
並且初始值為 TRUE  
T1 與 T1\_next 為 Timer Internal

```
IF T1 >= T1_next THEN
```

```
  IF T1 > T#22h THEN
    T1 := T#0s ;
    T1_next := T#0s ;
  END_IF ;
```

因為 Timer 變數計時到 T#23h59m59s999ms 後  
就會發生溢位, 所以可提前在 接近 22h 時就  
Reset 為 0

```
  T1_next := T1_next + T#50ms ; (* 算出下一次動作的時間點 *)
```

```
    (* 做一件事 *)
```

```
    (* ..... *)
```

```
END_IF ;
```