

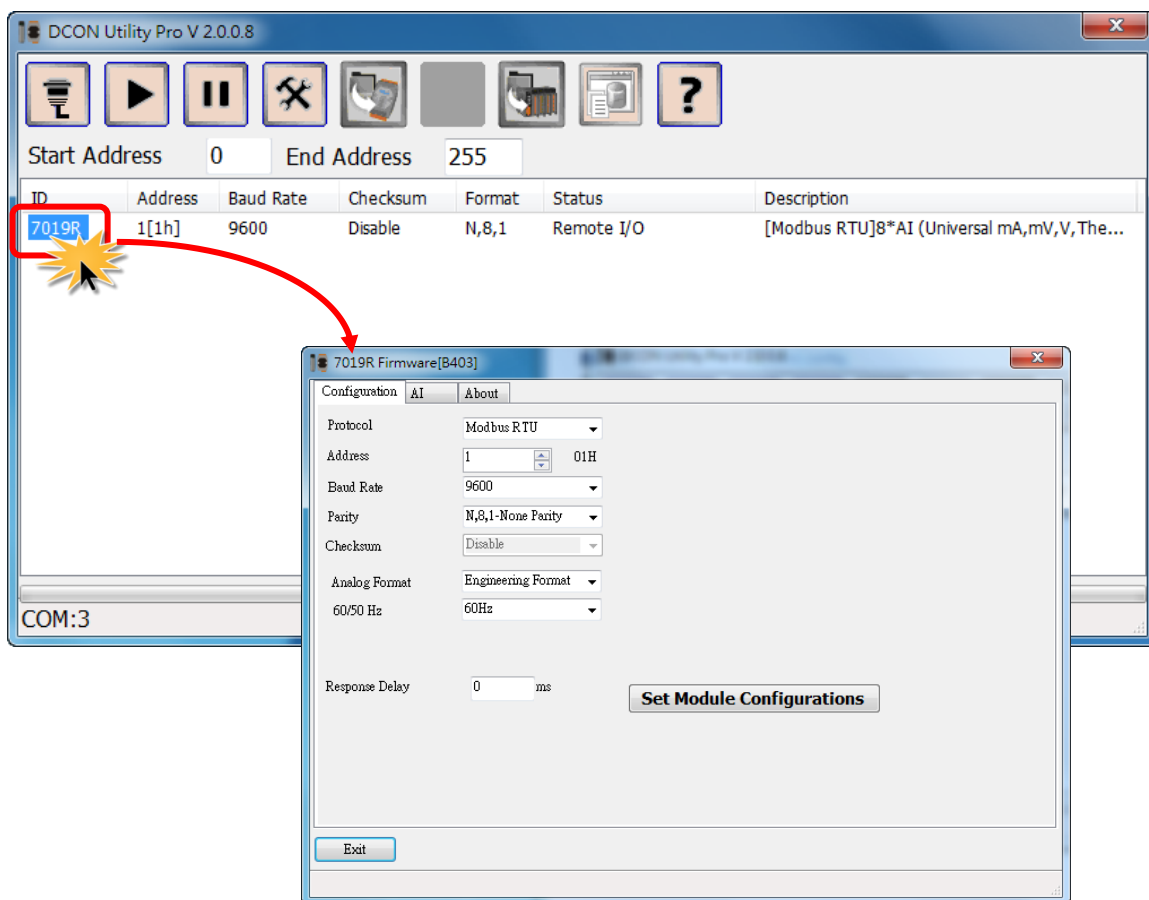
分类/Classification	<input type="checkbox"/> tDS/tGW/tSH	<input type="checkbox"/> PETL/tET/tPET	<input type="checkbox"/> DS/PDS/PPDS	<input type="checkbox"/> tM-752N	
	<input type="checkbox"/> I/O Card	<input type="checkbox"/> VXC Card	<input checked="" type="checkbox"/> TouchPAD/HMIWorks	<input type="checkbox"/> VxComm	
作者/Author	Tammy	日期/Date	2017-08-09	编号/NO.	FAQ026

问题: 如何在 TouchPAD 上正确显示 M-7019R 的 AI 读取值?

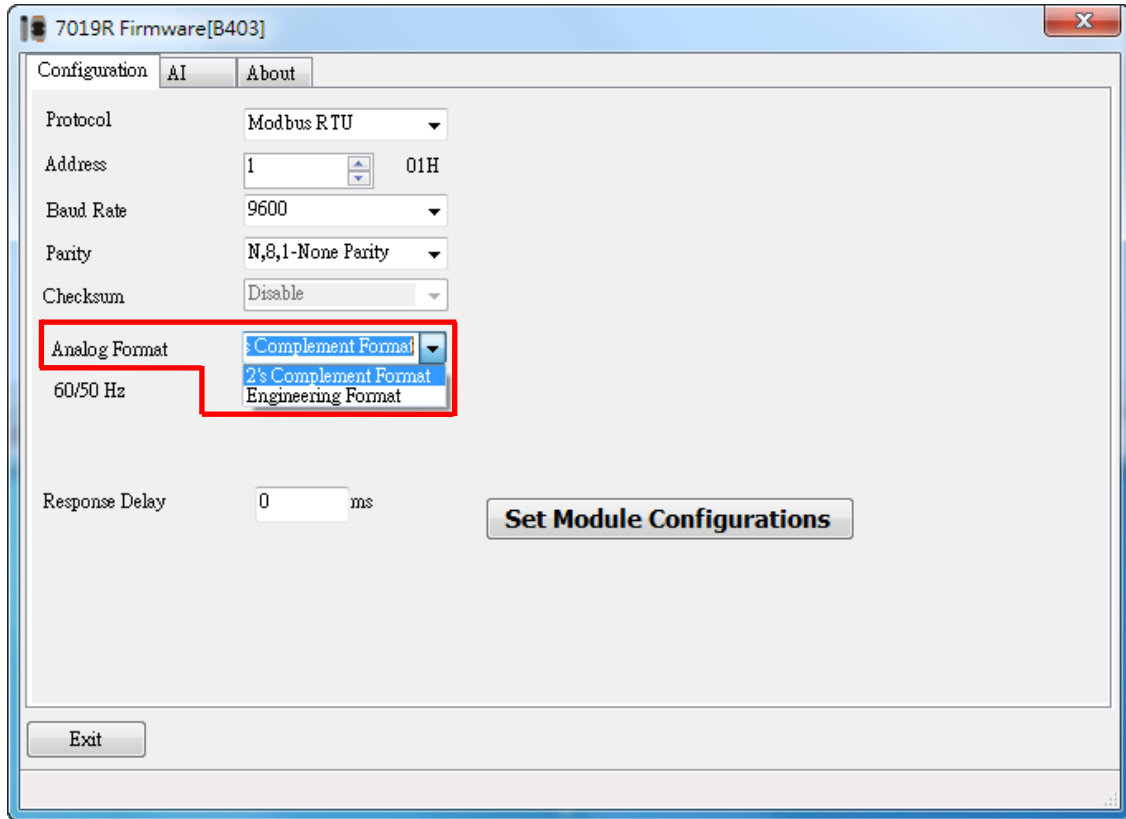
请参考下面步骤来配置 M-7019R 及 TouchPAD :

步骤 1: 确认 M-7019R 与计算机主机接线正确且供电开启。下载安装 DCON Utility 软件, 然后执行 DCON Utility 来搜寻 M-7019R 模块。详细关于 DCON Utility 安装及使用方式, 请参考至 DCON Utility 使用手册(http://ftp.icpdas.com/pub/cd/8000cd/napdos/driver/dcon_utility/)

步骤 2: 当搜寻到 M-7019R 模块时, 单击模块名称后, 将开启 “7019R Firmware” 配置对话框, 在此对话框中, 可配置模块设定。

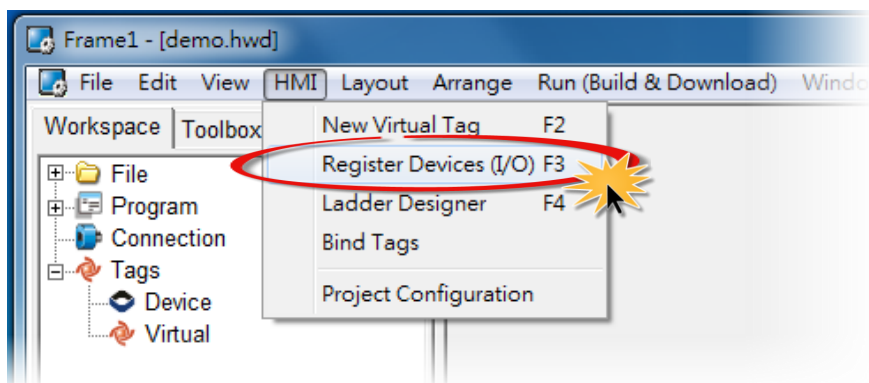


步骤 3: 在 “Configuration” 设定区，从 “Analog Format” 下拉式选单中选择 “2’S Complement Format”。

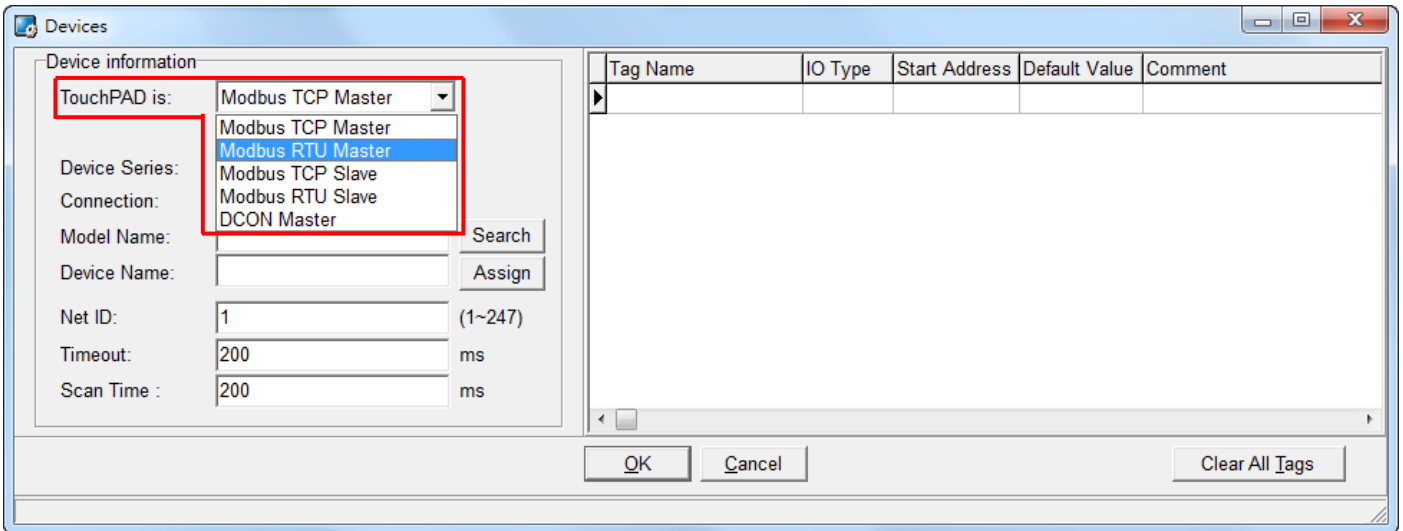


步骤 4: 确认 M-7019R 与 TouchPAD 接线正确且供电开启。下载安装 HMIWorks 软件，建立一个新的项目。详细关于 HMIWorks 及 TouchPAD 安装使用方式，请参考至 HMIWorks 及 TouchPAD 使用手册 (http://ftp.icpdas.com/pub/cd/touchpad/document/chinese/user_manual/)。

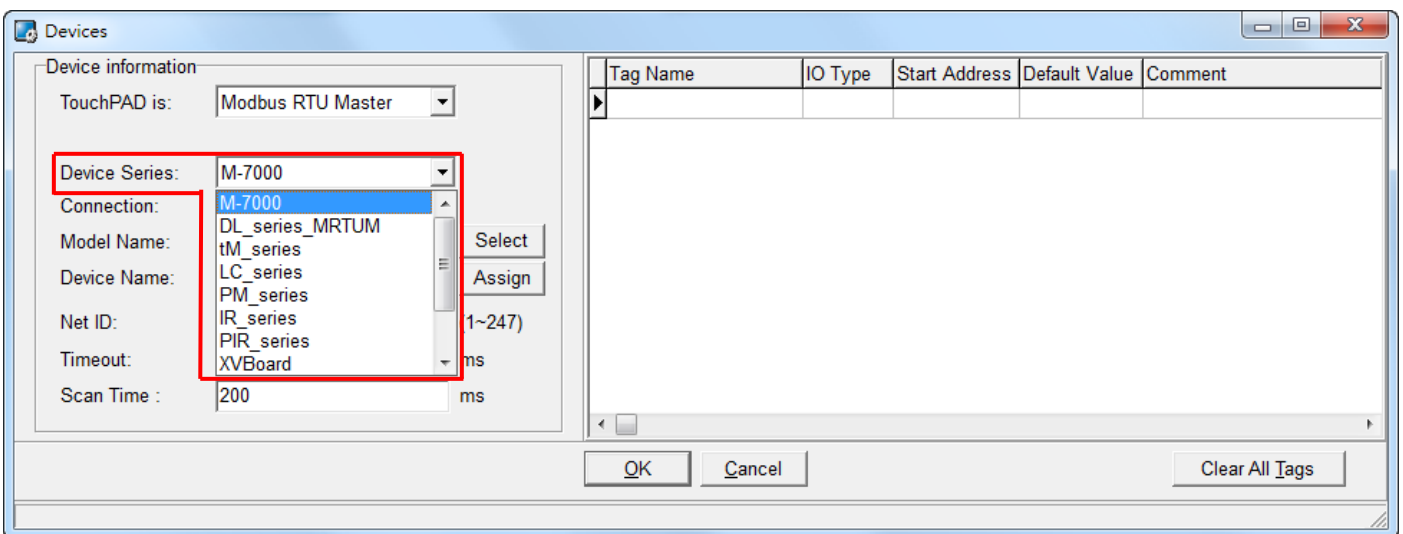
步骤 5: 在 HMIWorks 功能选单上，单击 “HMI” → “Register Devices (I/O)” 项目或按键盘上的 “F3”，来开启 “Devices” 配置对话框。



步骤 6: 从“TouchPAD is” 下拉式选单中, 选择 “Modbus RTU Master” 项目。



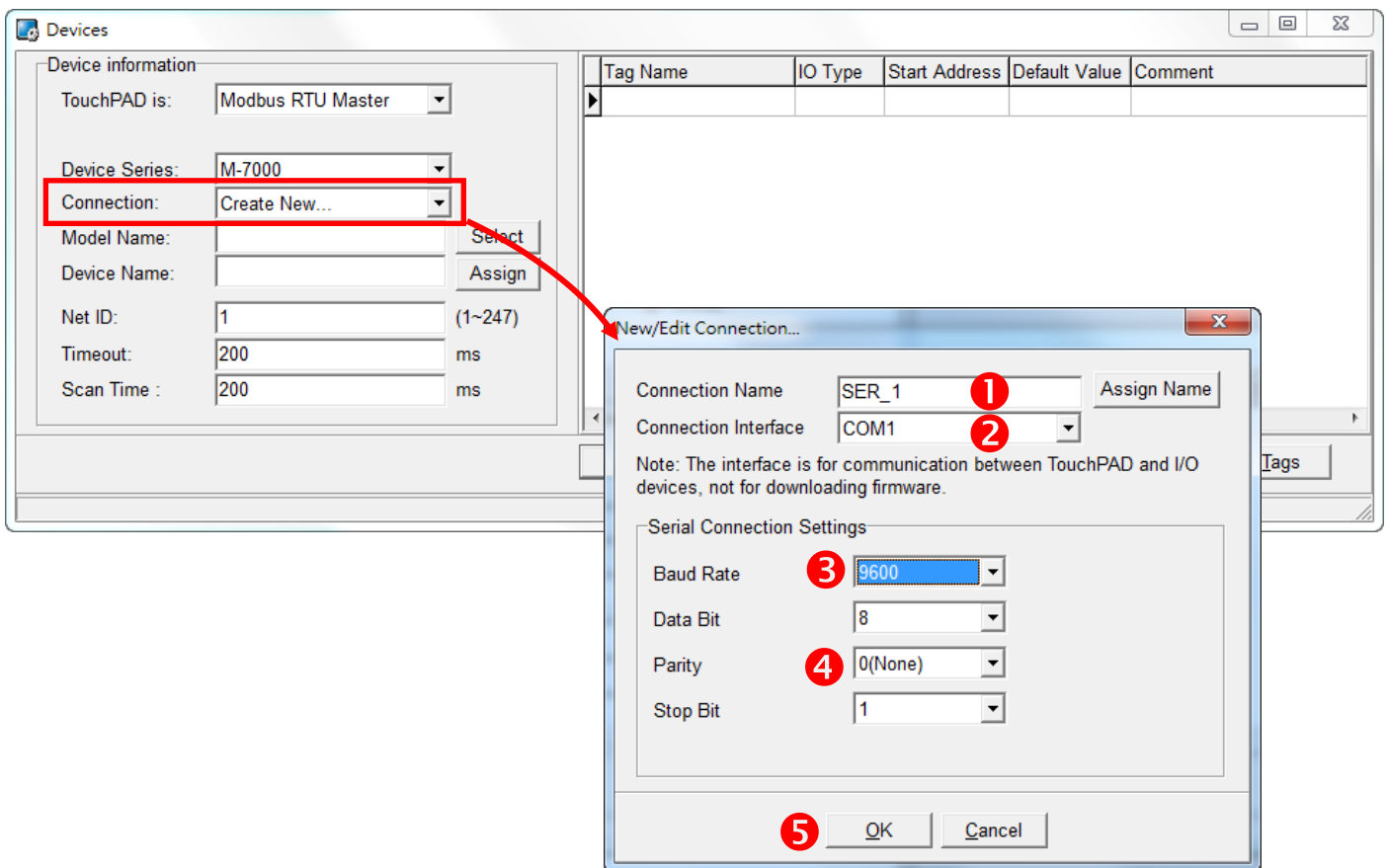
步骤 7: 从“Device Series” 下拉式选单中, 选择 “M-7000” 项目。



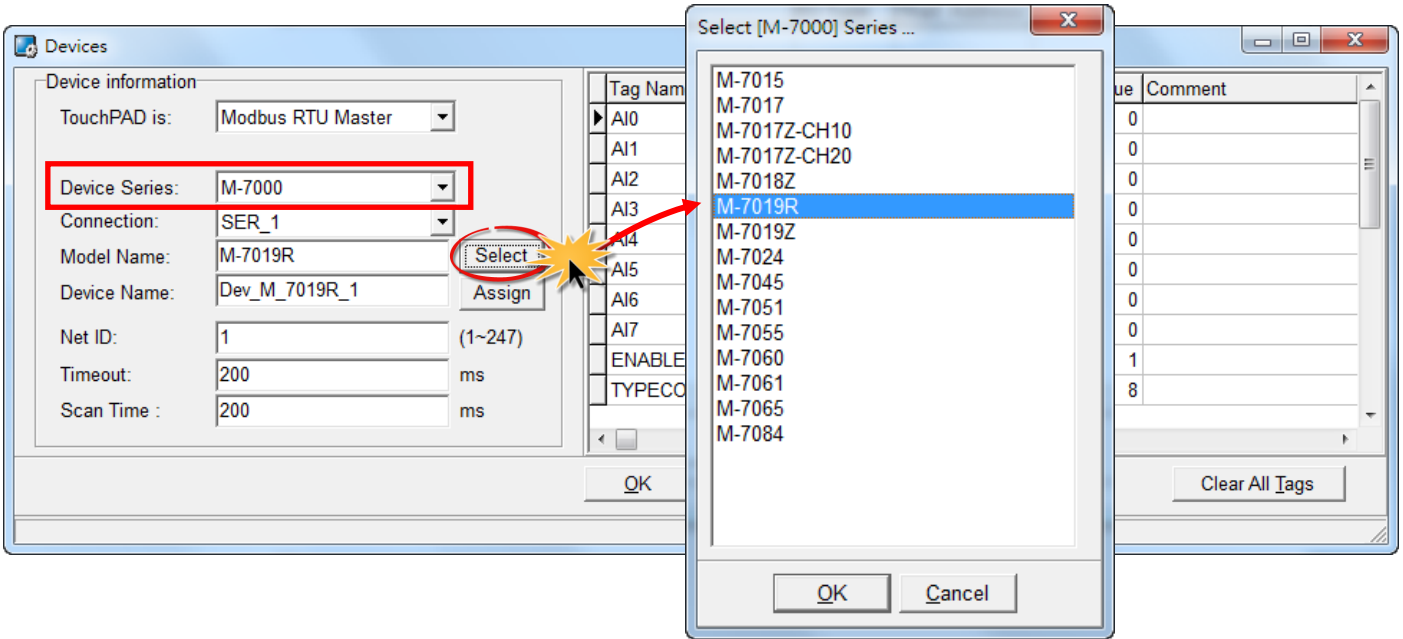
步骤 8: 从 **“Connection”** 下拉式选单中, 选择 **“Create New...”** 项目来开启 **“New/Edit Connection...”** 配置对话框中。

步骤 9: 在 **“New/Edit Connection...”** 配置对话框中, 设定联机至您的 Modbus RTU slave 设备, 如下:

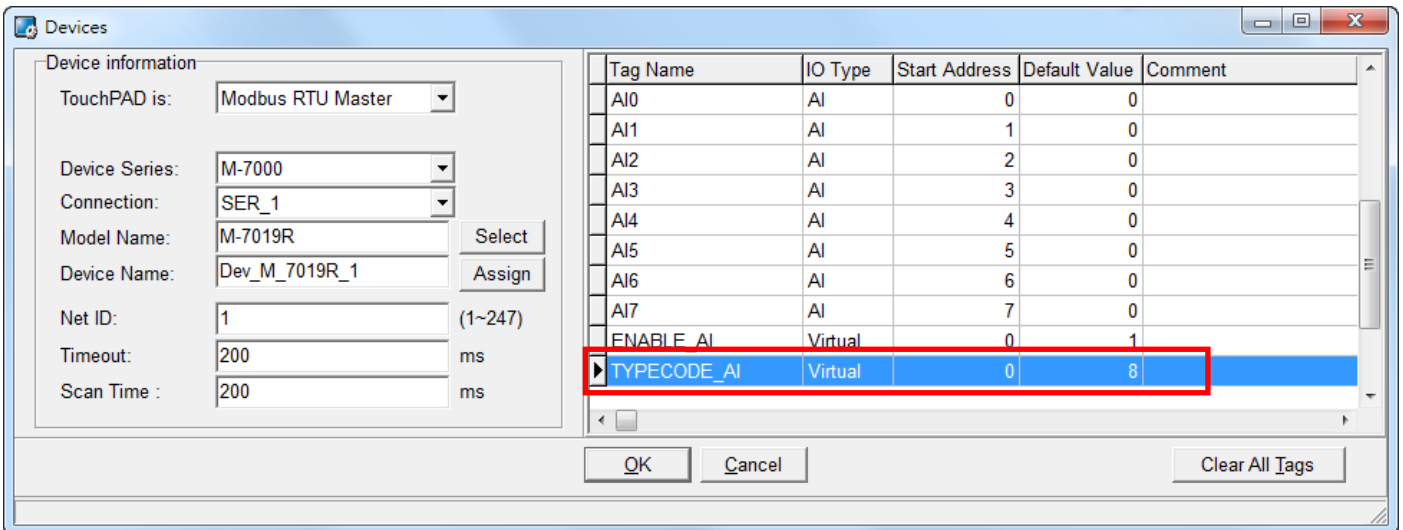
1. 在 **“Connection Name”** 字段, 输入**联机名称** (如: SER_1)。
2. 在 **“Connection Interface”** 下拉式选单中, 选择 **“COM1”** 项目。
3. 在 **“Baud Rate”** 字段, 输入 **M-7019R 的 Baud Rate**。
4. 在 **“Data Bit”**、**“Parity”**、**“Stop Bit”** 字段, 输入 **M-7019R 的 Data Format** 。
5. 单击 **“OK”** 按钮来完成建立联机。



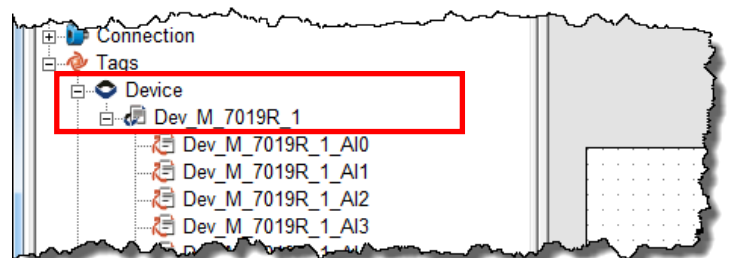
步骤 10: 按 **“Select”** 按钮来选择 **“M-7019R”** 模块型号，再按 **“OK”** 按钮来储存设定。



步骤 11: 设定 **“TYPECODE_AI”** 为 **“8 (± 10 V)”**，再按 **“OK”** 按钮。详细设定请参考在 **“C:/ICPDAS/HMIWorks_Standard/bin/Modules/M-7000/”** 路径下的 **“TypeCode.txt”** 档案。
注意: TYPECODE_AI 设定必需符合 M-7019R 的配置。



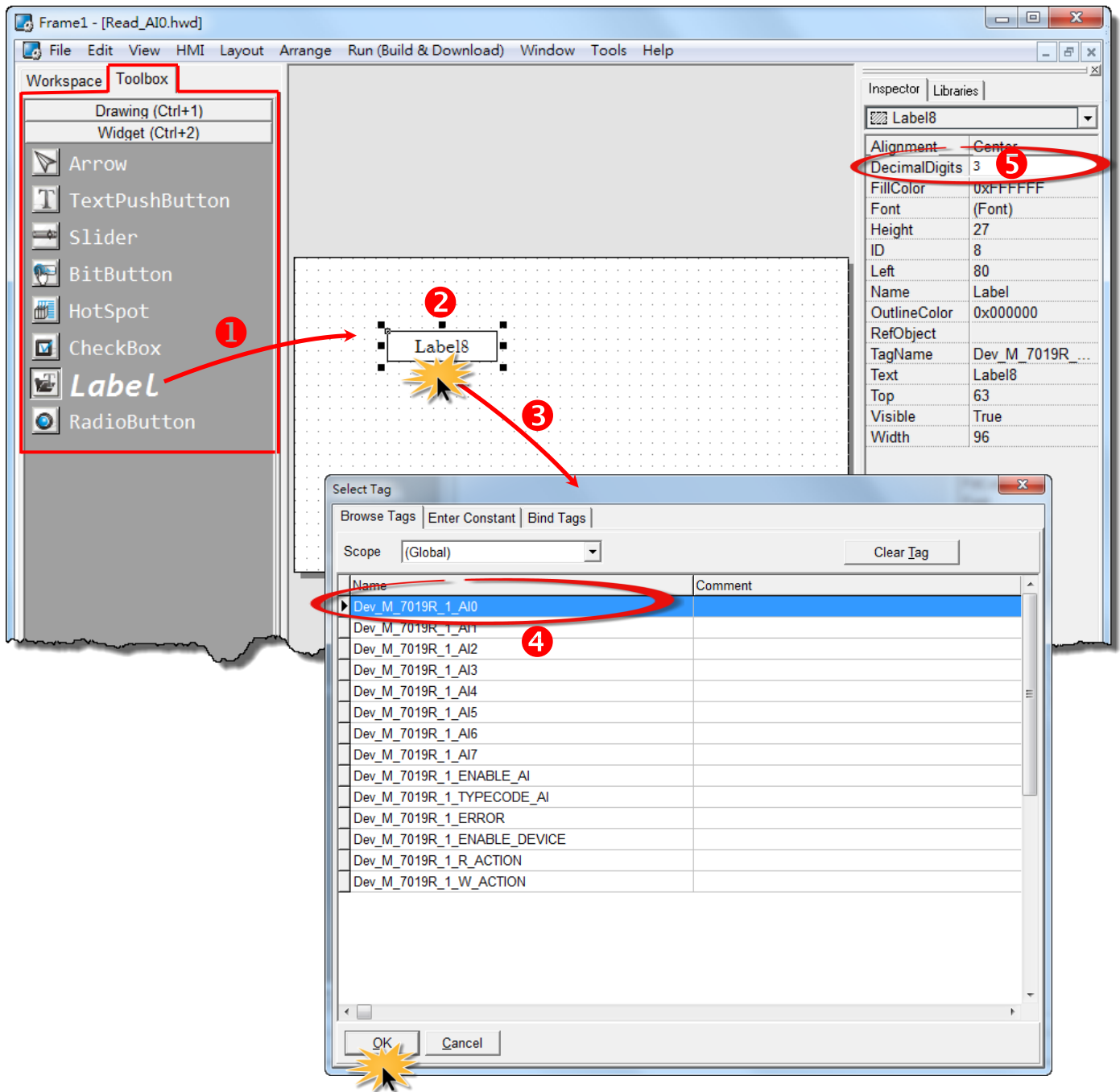
步骤 12: 完成 **“Dev_M_7019R_1”** 设备建立。



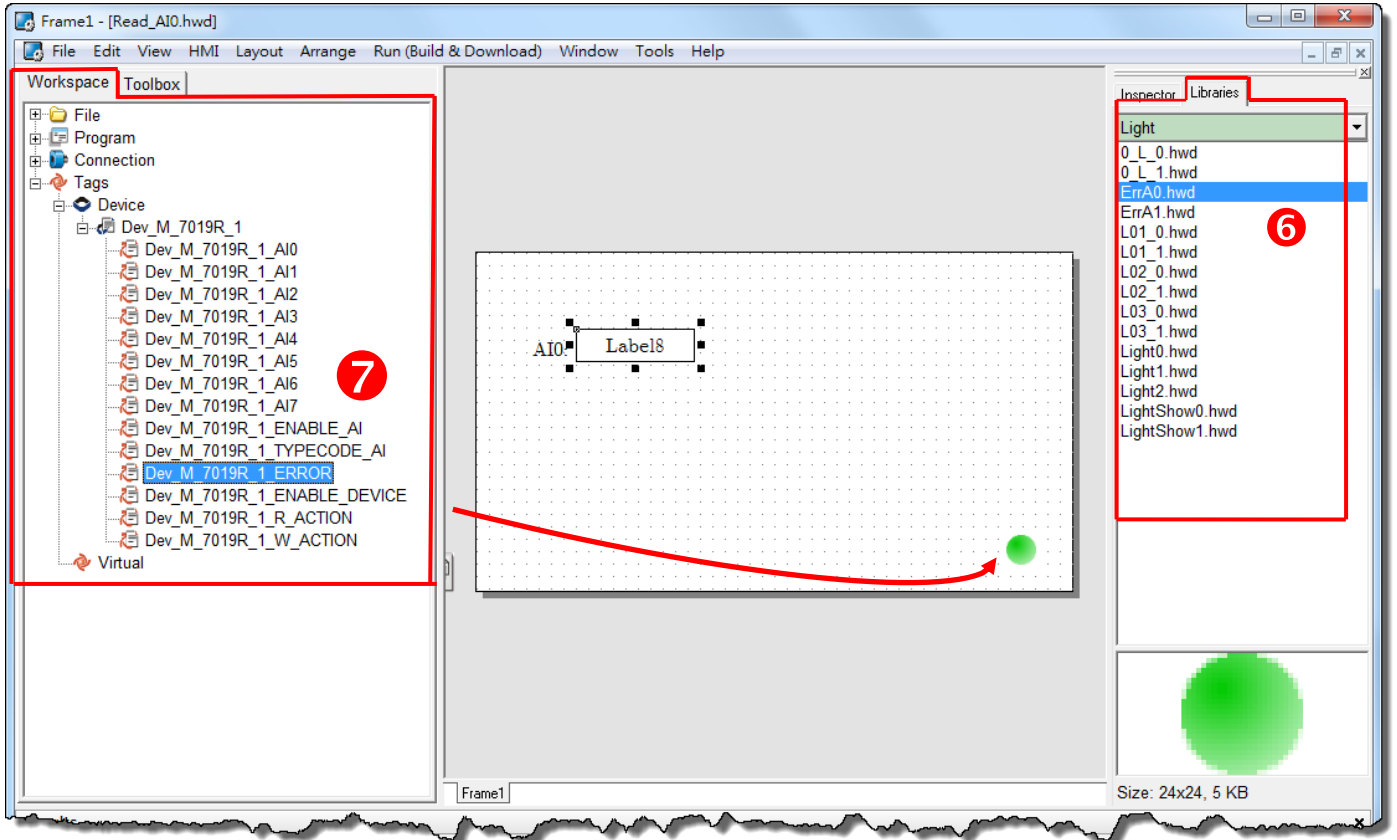
步骤 13: 参考下列步骤来建立 AIO 范例程序:

1. 在 “ToolBox” → “Widget (Ctrl+2)” 设定区，点选 “Label” 文字显示框。
2. 将 “Label” 文字显示框拖移放至控制画面设计区。
3. 双击刚建立的 “Label8” 文字显示框来开启 “Select Tag” 配置对话框。
4. 点选 “Dev_M_7019R_1_AIO” 项目，再按下 “OK” 按钮。
5. 在 “Inspector” 设定区的 “DecimalDigits” 配置字段输入 “3” (此设定小数字数)。

注意: AI 值预设放大 1000 倍。

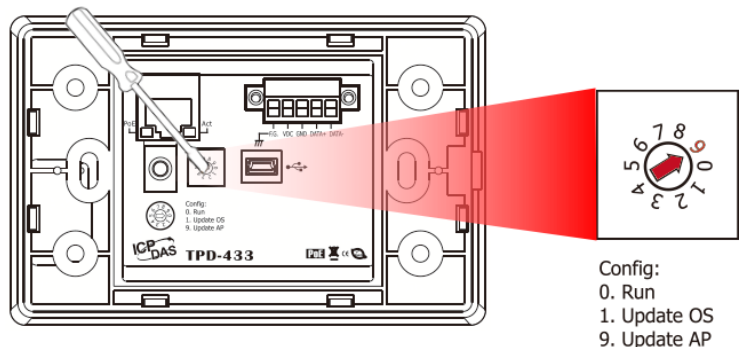


6. 在 “Libraries” 设定区，选择一个 ERROR 的 LED 灯图示。
7. 在 "Workspace" 设定区，点选 "Dev_M_7019R_1_ERROR" 项目并拖移放至控制画面设计区，此时将显示 ERROR LED 灯号图标。



步骤 14: 当 AIO 范例程序完成后，将加载至 TPD-433 模块中，详细接线及操作步骤如下：

1. 将 **TPD-433 断电关机**，使用一字起子，将 TPD-433 模块上旋转开关 “**Rotary Switch**” 调整至 “**9**” 的位置 (**Update AP 模式**)。
注意: TPD-433 出厂预设为 “**0**” 的位置 (**Run 模式**)。



- 使用 **CA-USB10 Cable** 将 TPD-433 连接至计算机，然后供电启动 **TPD-433** 模块。

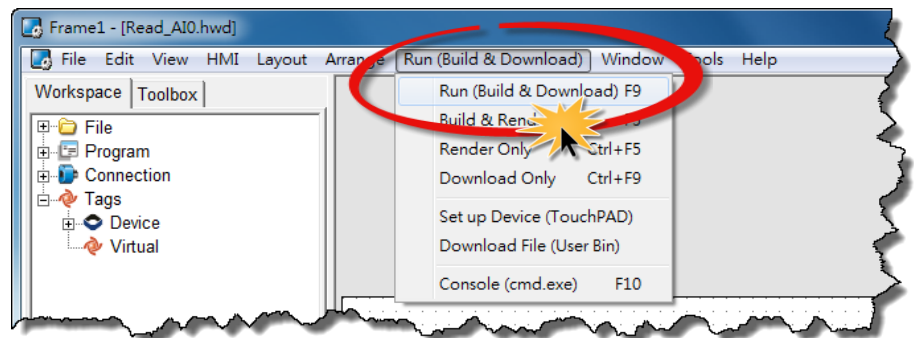


- TPD-433 模块将显示 **“MiniOS8 is running. Waiting for connection...”** 讯息。

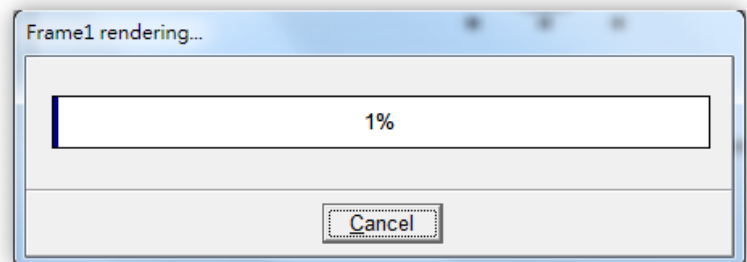


步骤 15: 现在准备开始将 AIO 范例程序加载至 TPD-433 模块中。请依照下列步骤:

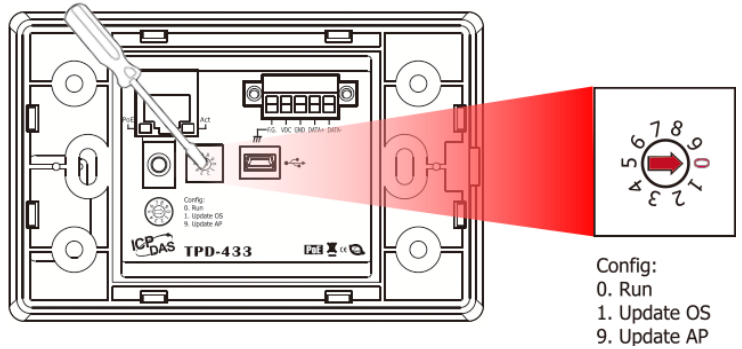
- 在 HMIWorks 功能选单上，单击 **“Run (Build & Download)”** → **“Run (Build & Download) F9”** 项目或键盘上的 **“F9”**。



- 将开启 **“Frame1 rendering...”** 窗口，显示加载程序进度。



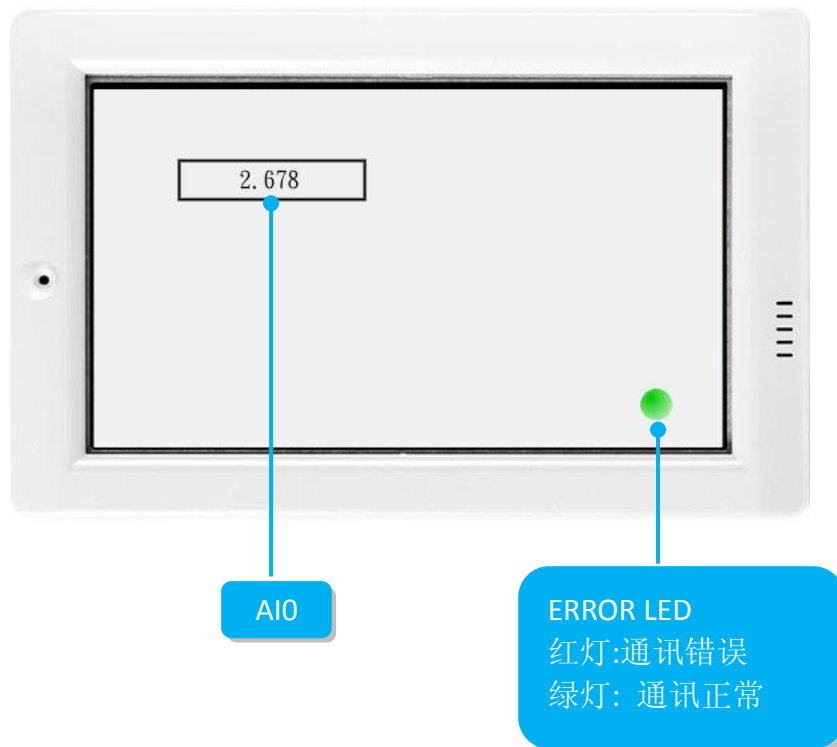
3. 载入完成后 (完成 100%), 再将 TPD-433 模块上 “Rotary Switch” 旋转开关调回至 “0” 的位置 (Run 模式)。



4. 将 TPD-433 模块断电再重新启动, 使 TPD-433 运作为 “Run” 模式。此时查看 TPD-433 模块屏幕将显示 AIO 范例程序画面。

步骤 16: 确认 AIO 功能测试结果, 如下。

1. 检查 ERROR 状态 LED 显示为 M-7019R 正常通讯状态 (绿灯)。
2. TouchPAD 画面上的 AIO 文字显示框显示正确的 AI 读取值。



-完成-