

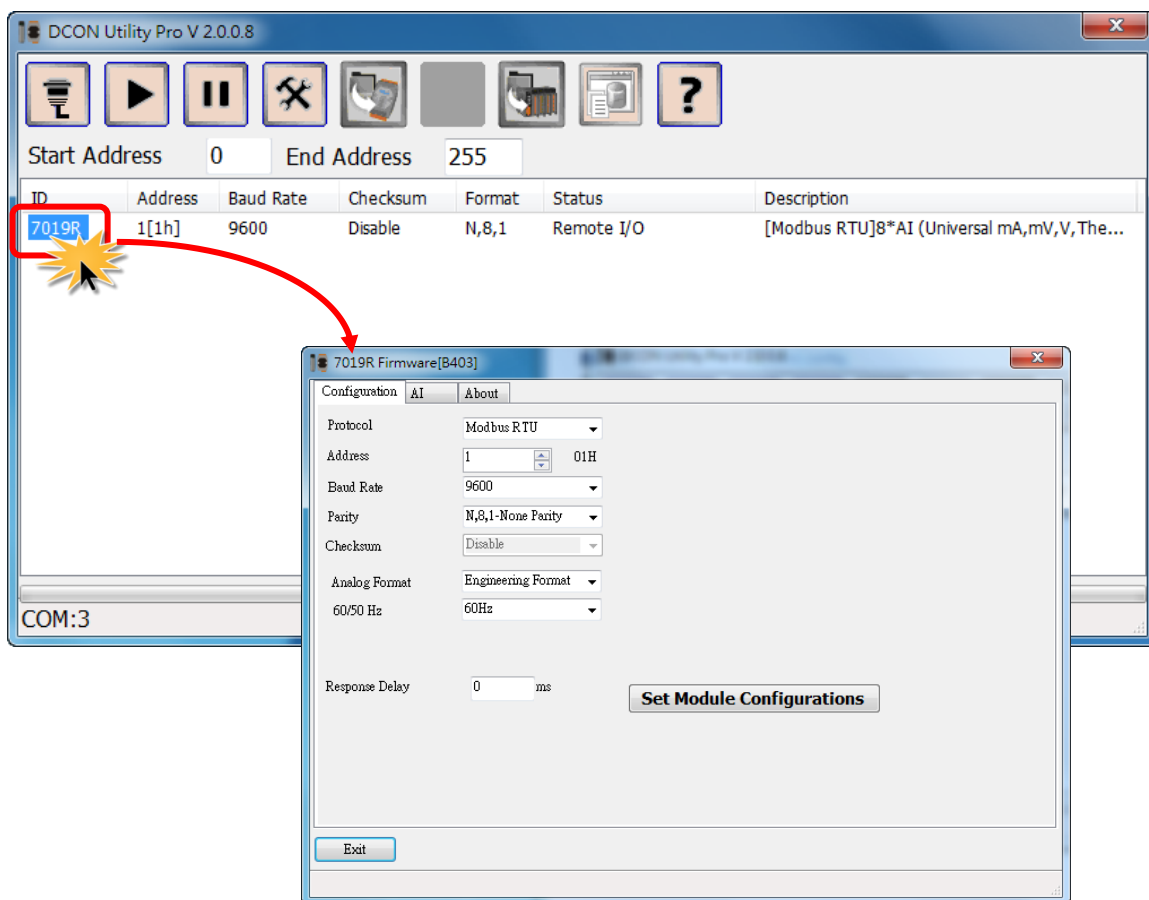
分類/Classification	<input type="checkbox"/> tDS/tGW/tSH	<input type="checkbox"/> PETL/tET/tPET	<input type="checkbox"/> DS/PDS/PPDS	<input type="checkbox"/> tM-752N	
	<input type="checkbox"/> I/O Card	<input type="checkbox"/> VXC Card	<input checked="" type="checkbox"/> TouchPAD/HMIWorks	<input type="checkbox"/> VxComm	
作者/Author	Tammy	日期/Date	2017-08-09	編號/NO.	FAQ026

問題: 如何在 TouchPAD 上正確顯示 M-7019R 的 AI 讀取值?

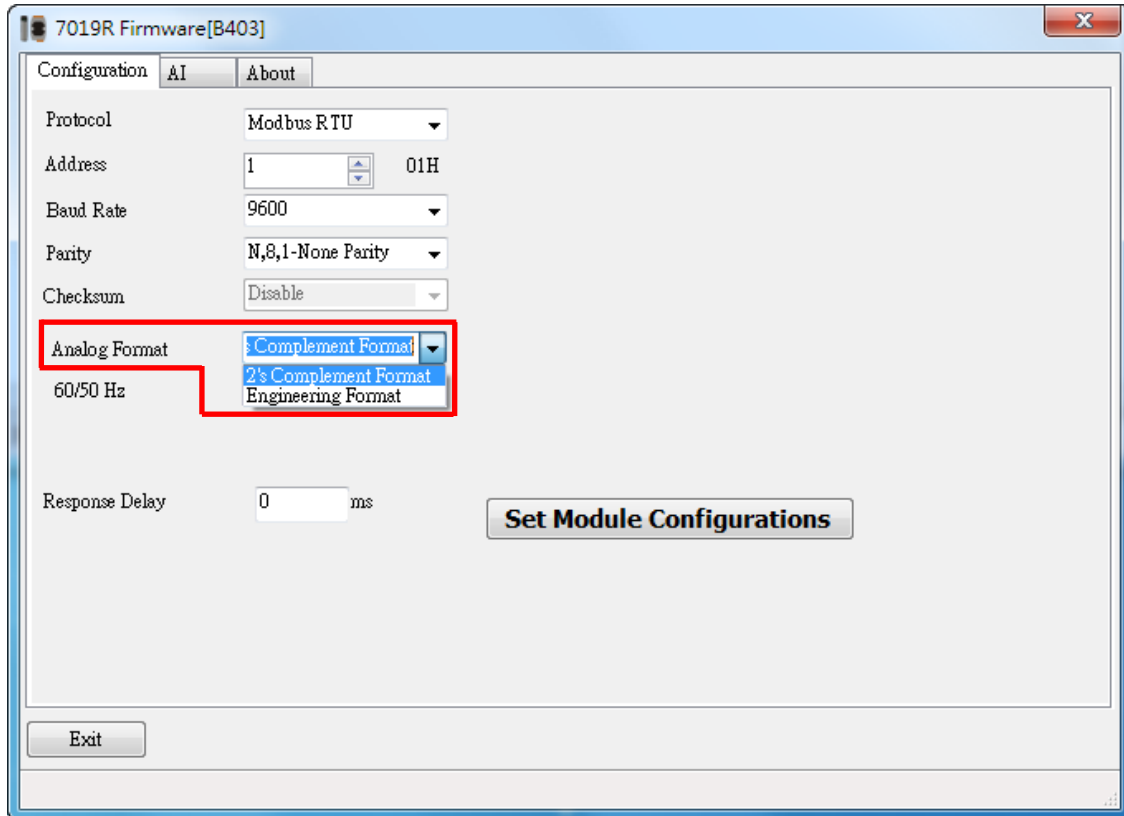
請參考下面步驟來配置 M-7019R 及 TouchPAD :

步驟 1: 確認 M-7019R 與電腦主機接線正確且供電開啓。下載安裝 DCON Utility 軟體, 然後執行 DCON Utility 來搜尋 M-7019R 模組。詳細關於 DCON Utility 安裝及使用方式, 請參考至 DCON Utility 使用手冊(http://ftp.icpdas.com/pub/cd/8000cd/napdos/driver/dcon_utility/)

步驟 2: 當搜尋到 M-7019R 模組時, 按一下模組名稱後, 將開啓 “7019R Firmware” 配置對話框, 在此對話框中, 可配置模組設定。

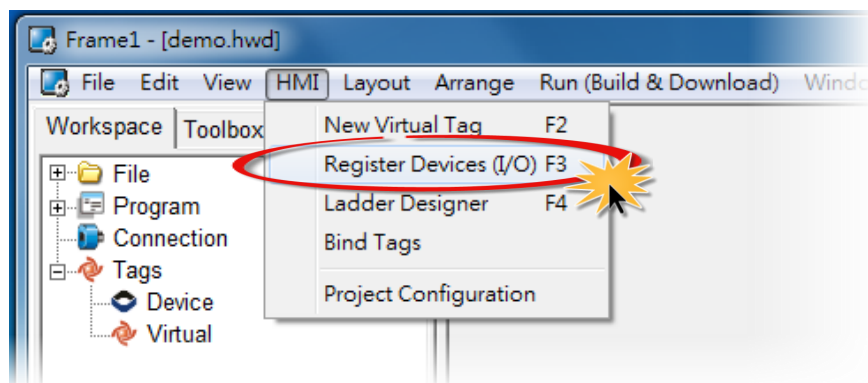


步驟 3: 在 “Configuration” 設定區，從 “Analog Format” 下拉式選單中選擇 “2’S Complement Format”。

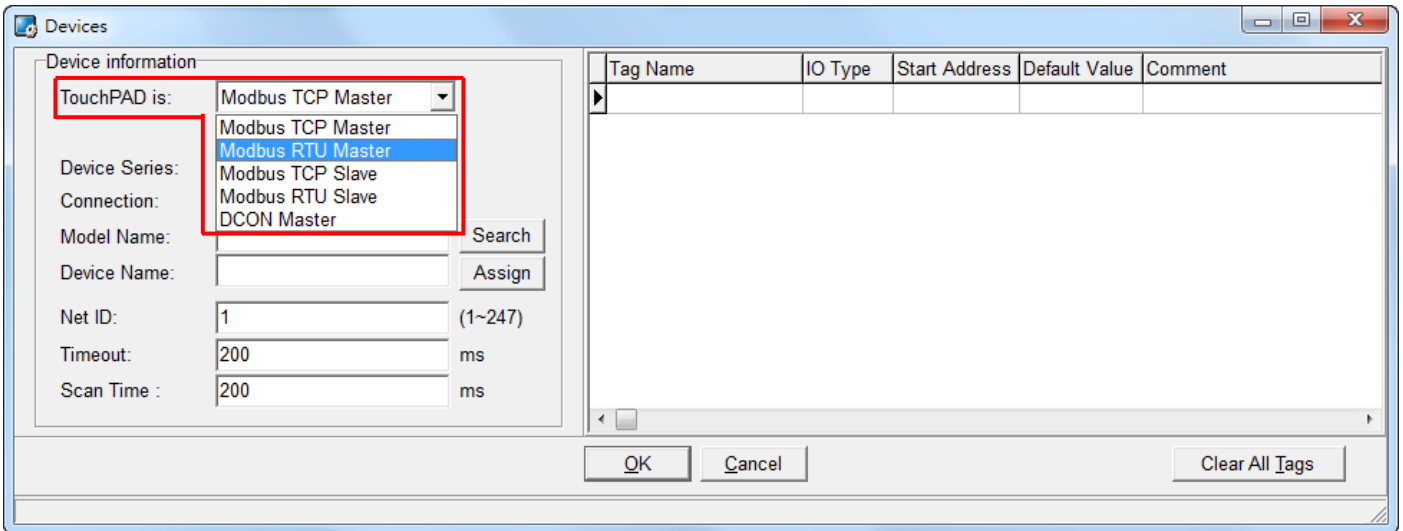


步驟 4: 確認 M-7019R 與 TouchPAD 接線正確且供電開啓。下載安裝 HMIWorks 軟體，建立一個新的專案。詳細關於 HMIWorks 及 TouchPAD 安裝使用方式，請參考至 HMIWorks 及 TouchPAD 使用手冊 (http://ftp.icpdas.com/pub/cd/touchpad/document/chinese/user_manual/)。

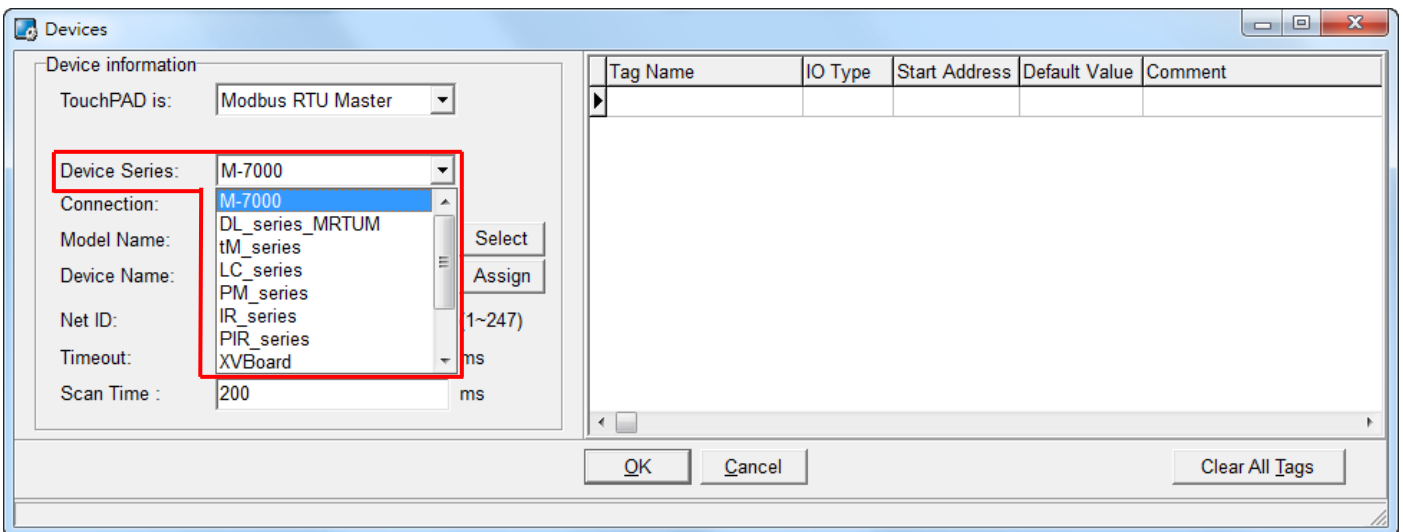
步驟 5: 在 HMIWorks 功能選單上，單擊 “HMI” → “Register Devices (I/O)” 項目或按鍵盤上的 “F3”，來開啓 “Devices” 配置對話框。



步驟 6: 從 “TouchPAD is” 下拉式選單中，選擇 **“Modbus RTU Master”** 項目。



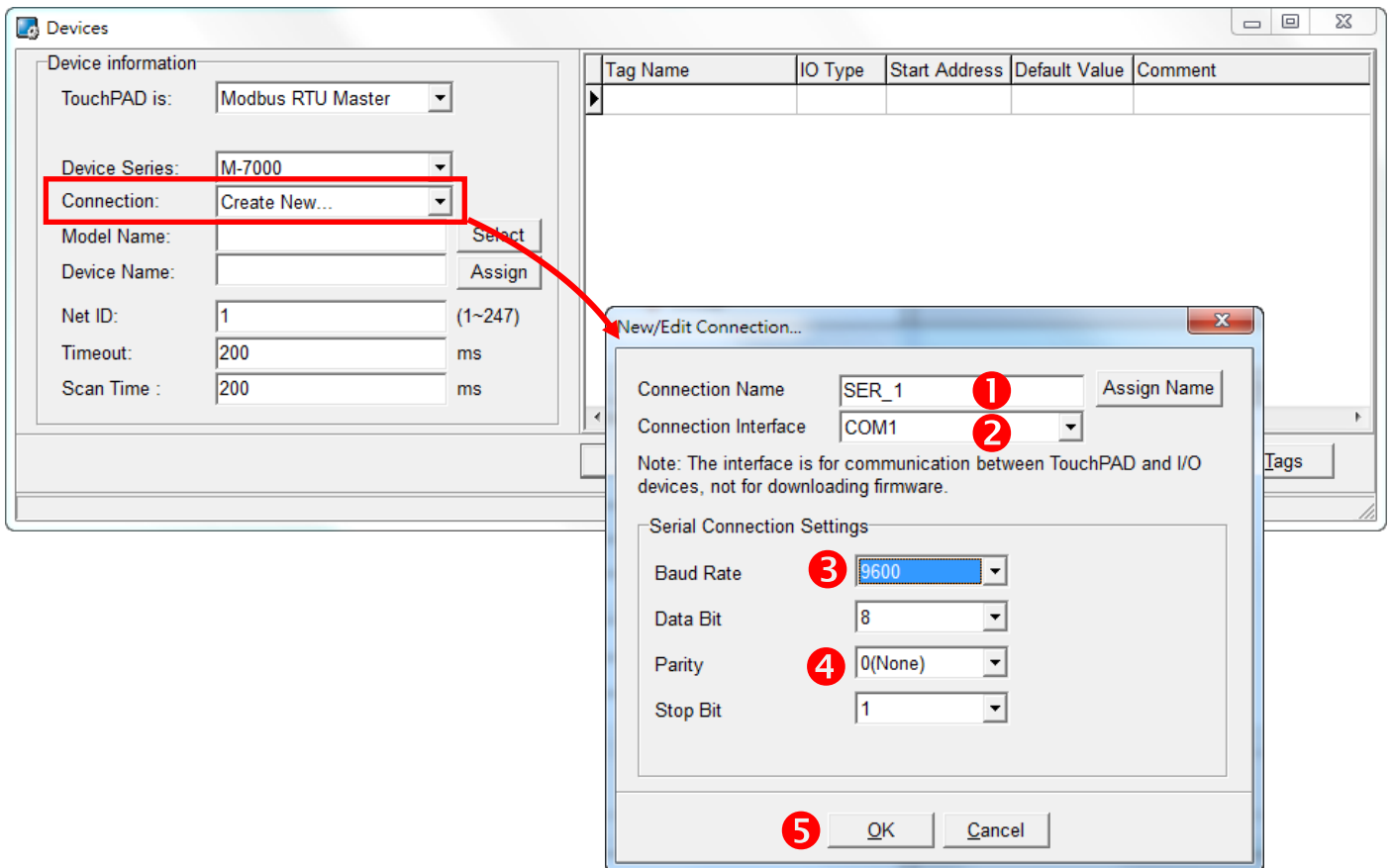
步驟 7: 從 “Device Series” 下拉式選單中，選擇 **“M-7000”** 項目。



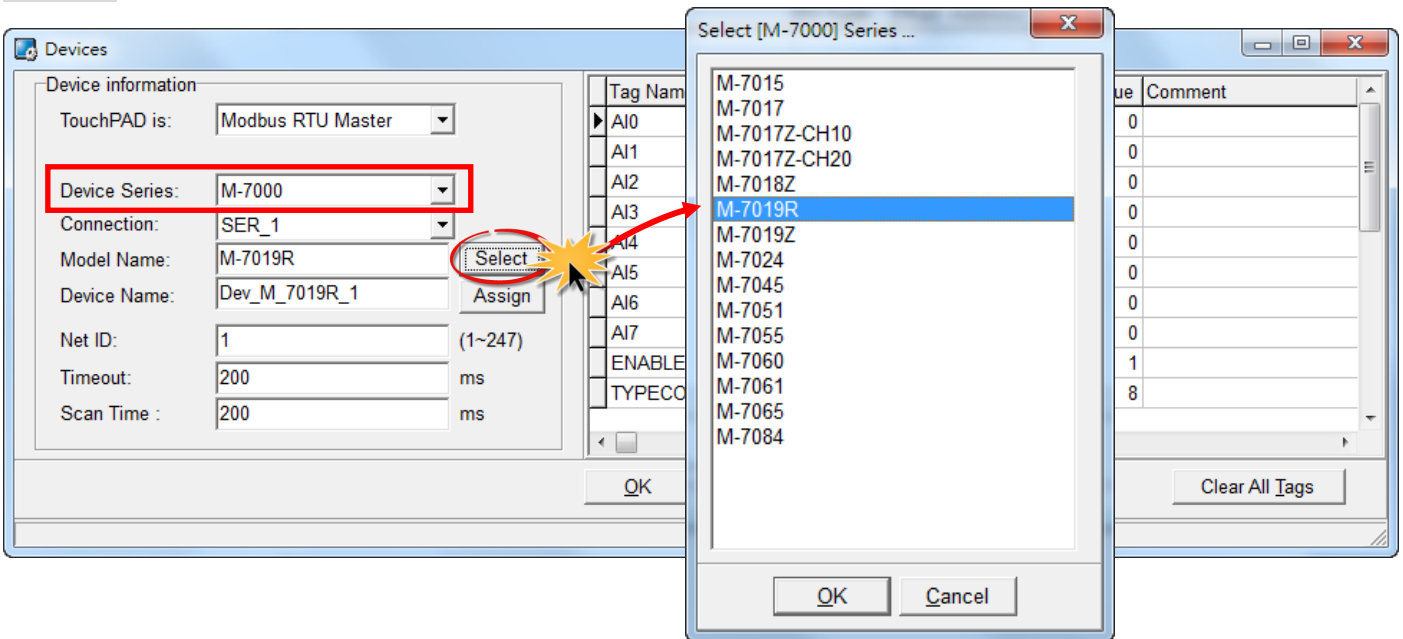
步驟 8: 從 “Connection” 下拉式選單中，選擇 “Create New...” 項目來開啓 “New/Edit Connection...” 配置對話框中。

步驟 9: 在 “New/Edit Connection...” 配置對話框中，設定連線至您的 Modbus RTU slave 設備，如下：

1. 在 “Connection Name” 欄位，輸入**連線名稱** (如：SER_1)。
2. 在 “Connection Interface” 下拉式選單中，選擇 “COM1” 項目。
3. 在 “Baud Rate” 欄位，輸入 **M-7019R 的 Baud Rate**。
4. 在 “Data Bit”、“Parity”、“Stop Bit” 欄位，輸入 **M-7019R 的 Data Format**。
5. 單擊 “OK” 按鈕來完成建立連線。

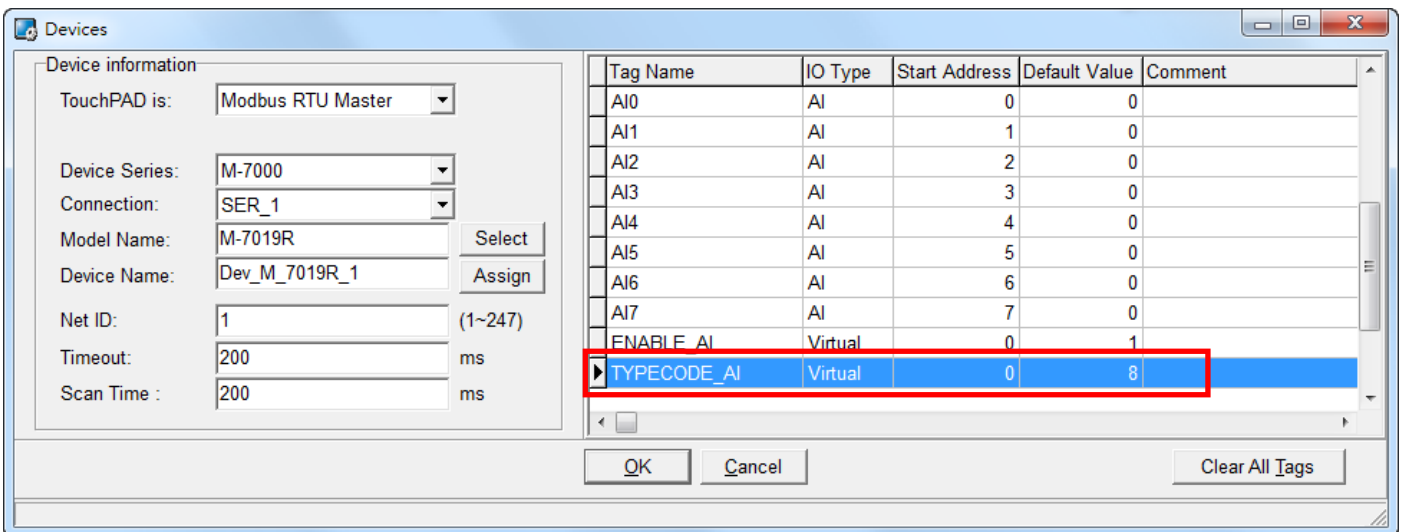


步驟 10: 按 “Select” 按鈕來選擇 “M-7019R” 模組型號，再按 “OK” 按鈕來儲存設定。

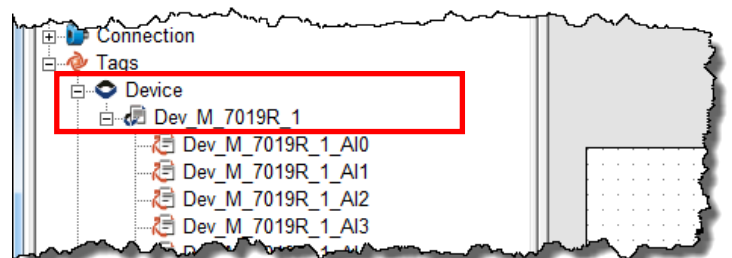


步驟 11: 設定 “TYPECODE_AI” 為 “8 (± 10 V)” ，再按 “OK” 按鈕。詳細設定請參考在 “C:/ICPDAS/HMIWorks_Standard/bin/Modules/M-7000/” 路徑下的 “TypeCode .txt” 檔案。

注意: TYPECODE_AI 設定必需符合 M-7019R 的配置。



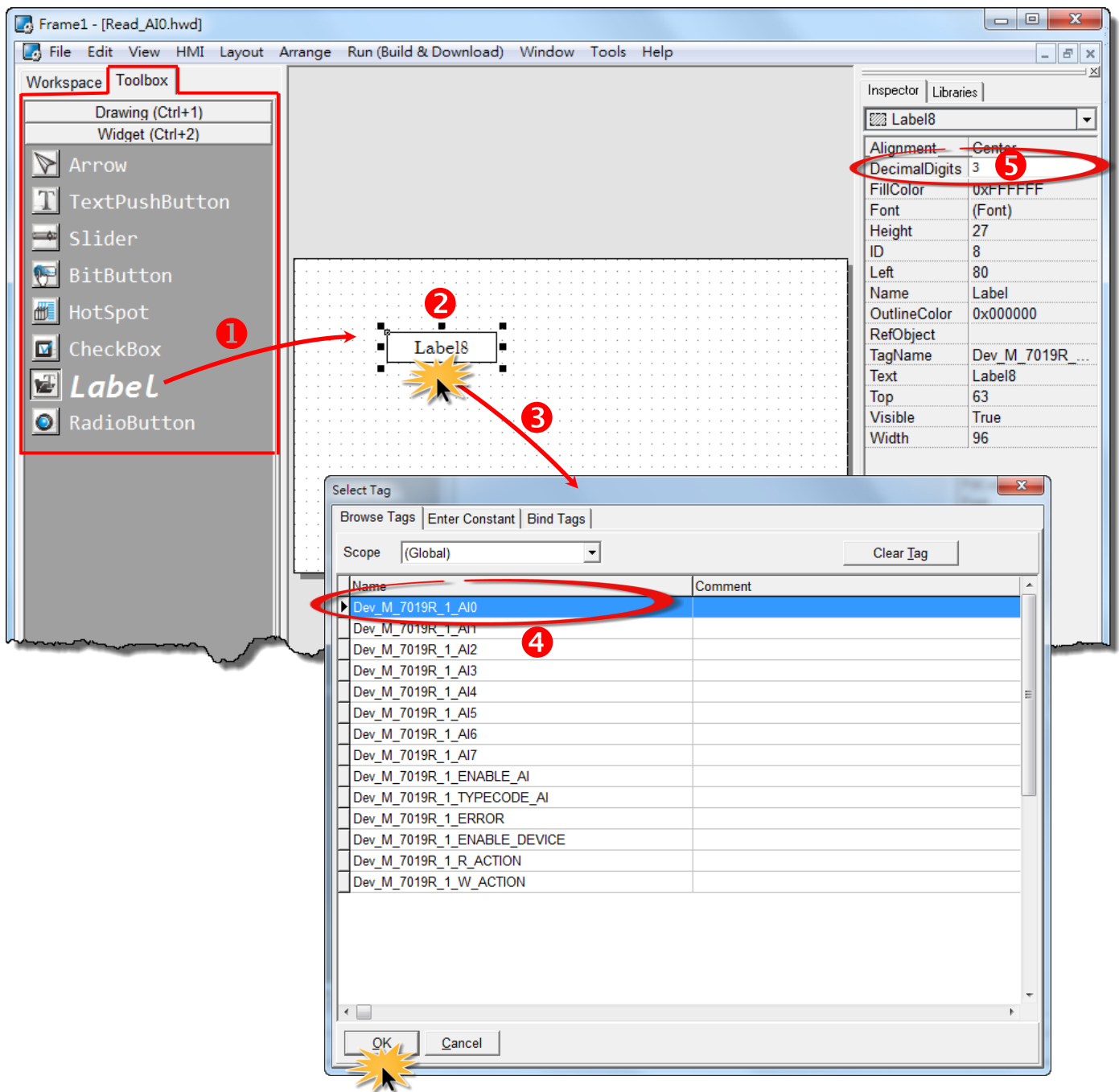
步驟 12: 完成 “Dev_M_7019R_1” 設備建立。



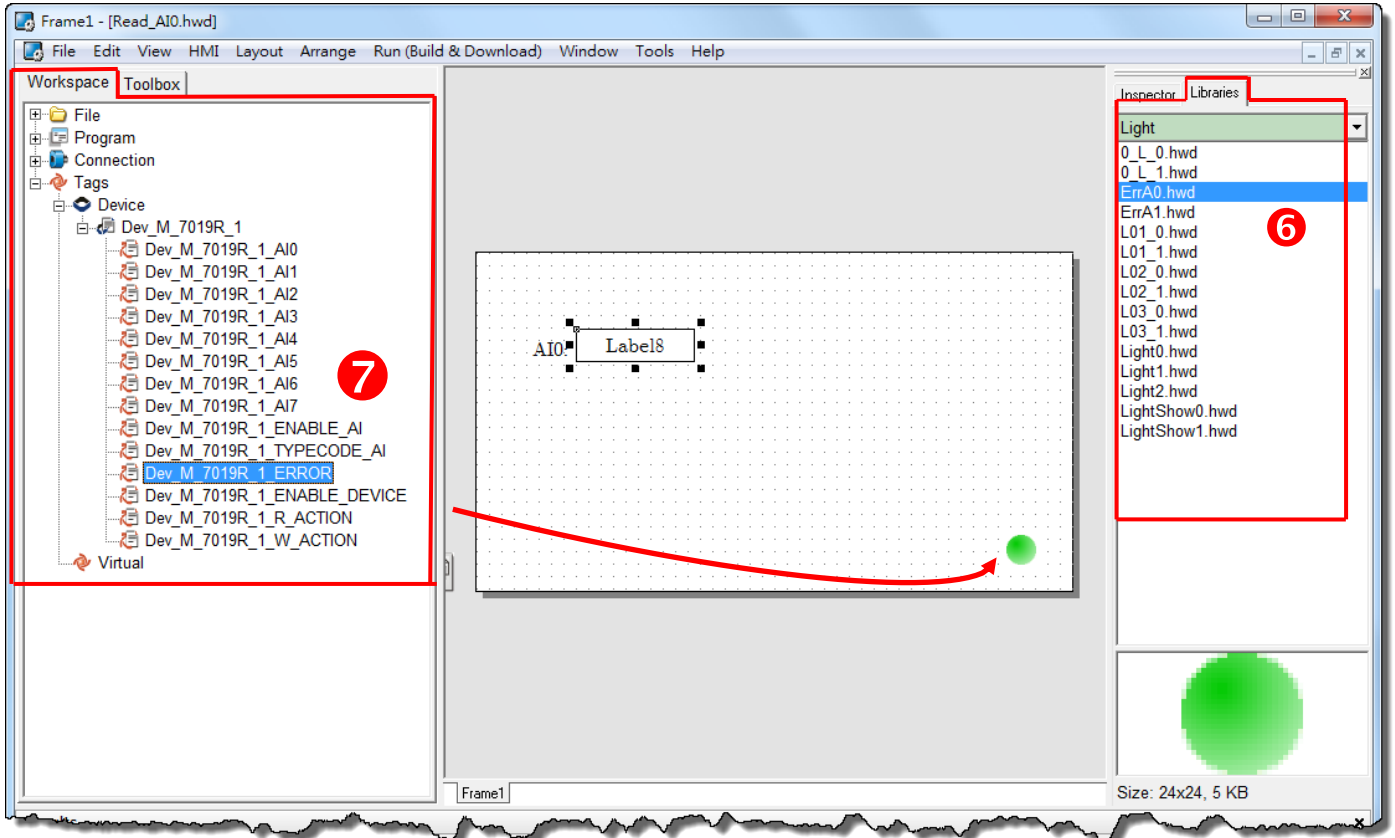
步驟 13: 參考下列步驟來建立 AIO 範例程式:

1. 在 “ToolBox” → “Widget (Ctrl+2)” 設定區，點選 “Label” 文字顯示框。
2. 將 “Label” 文字顯示框拖移放至控制畫面設計區。
3. 雙擊剛建立的 “Label8” 文字顯示框來開啓 “Select Tag” 配置對話框。
4. 點選 “Dev_M_7019R_1_AIO” 項目，再按下 “OK” 按鈕。
5. 在 “Inspector” 設定區的 “DecimalDigits” 配置欄位輸入 “3” (此設定小數位數)。

注意: AI 值預設為放大 1000 倍。

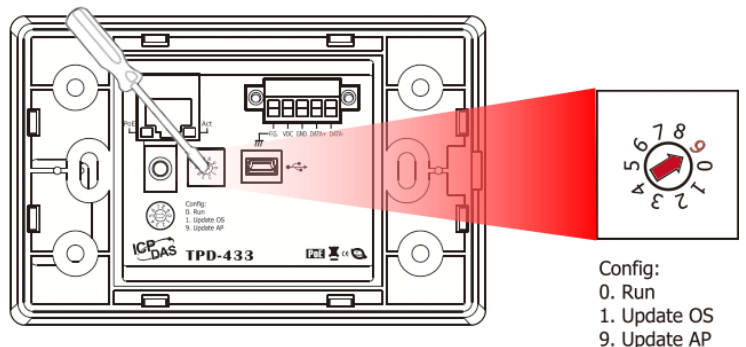


6. 在 “Libraries” 設定區，選擇一個 ERROR 的 LED 燈圖示。
7. 在 "Workspace" 設定區，點選 "Dev_M_7019R_1_ERROR" 項目並拖移放至控制畫面設計區，此時將顯示 ERROR LED 燈號圖示。



步驟 14: 當 AIO 範例程式完成後，將載入至 TPD-433 模組中，詳細接線及操作步驟如下：

1. 將 **TPD-433 斷電關機**，使用一字起子，將 TPD-433 模組上旋轉開關 “**Rotary Switch**” 調整至 “**9**” 的位置 (**Update AP 模式**)。
注意: TPD-433 出廠預設為 “**0**” 的位置 (**Run 模式**)。



2. 使用 **CA-USB10 Cable** 將 TPD-433 連接至電腦，然後**供電** 啓動 **TPD-433** 模組。

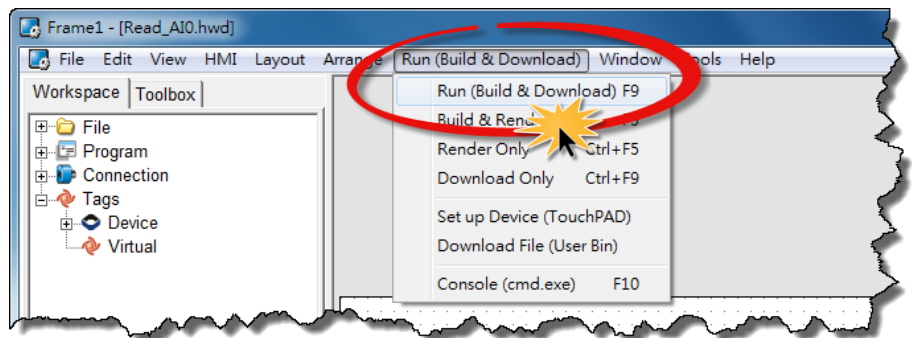


3. TPD-433 模組將顯示 **“MiniOS8 is running. Waiting for connection...”** 訊息。

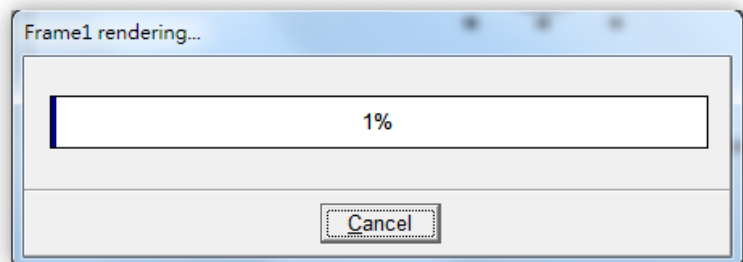


步驟 15: 現在準備開始將 AIO 範例程式載入至 TPD-433 模組中。請依照下列步驟:

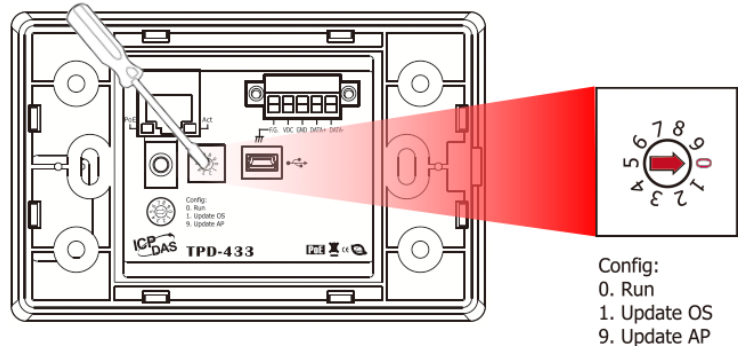
1. 在 HMIWorks 功能選單上，單擊 **“Run (Build & Download)”** → **“Run (Build & Download) F9”** 項目或按鍵盤上的 **“F9”**。



2. 將開啓 **“Frame1 rendering...”** 視窗，顯示載入程序進度。



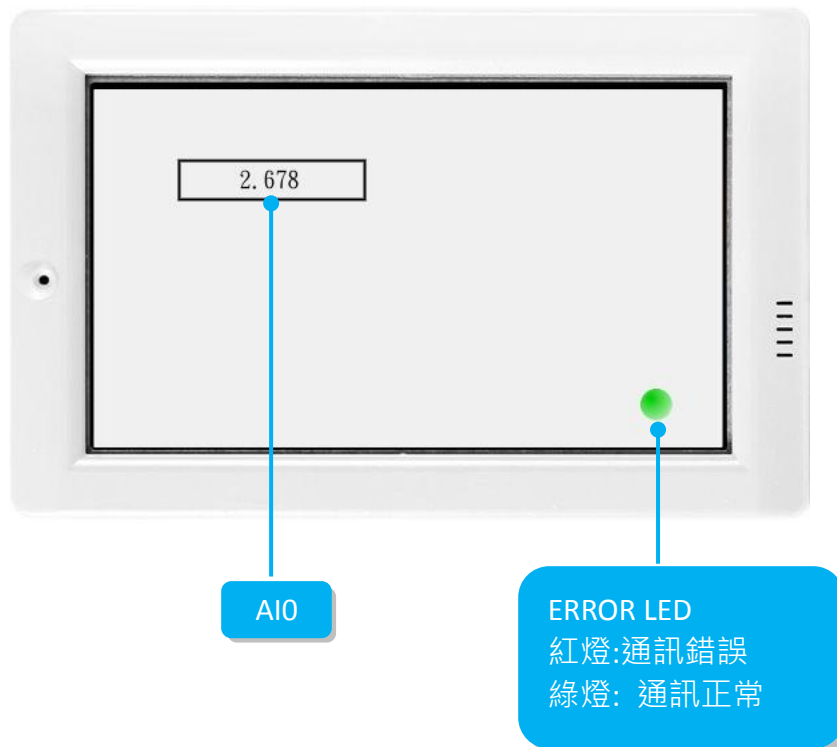
- 載入完成後 (完成 100%)，再將 TPD-433 模組上 **“Rotary Switch”** 旋轉開關調回至 **“0”** 的位置 (Run 模式)。



- 將 TPD-433 模組斷電再重新開機，使 TPD-433 運作為 **“Run”** 模式。此時查看 TPD-433 模組螢幕將顯示 AIO 範例程式畫面。

步驟 16: 確認 AIO 功能測試結果，如下。

- 檢查 ERROR 狀態 LED 顯示為 M-7019R 正常通訊狀態 (**綠燈**)。
- TouchPAD 畫面上的 AIO 文字顯示框顯示正確的 AI 讀取值。



-完成-