







您的產品包含那些配件? 一張 PMDK 板卡 (或含選購之配線與子板等) 一張安裝軟體光碟(2010/1/26 或更新版本) 一張快速入門指南(本文件) 安裝 Windows 驅動程式

1. 執行 Windows 驅動程式安裝。

驅動程式位置:

CD:\PMDK\setup\WinXP\Setup.exe



Windows 驅動程式只支援 windows NT/XP 版本

2. 按照指示步驟完成安裝。



請依照下列步驟:

- 1. 關掉電腦電源
- 2. 打開電腦機殼
- 3. 選擇未使用的 PCI 插槽, 並移除保護裝置
- 4. 小心地將板卡插入 PCI 插槽中, 並以螺絲固定住
- 5. 裝回電腦機殼
- 6. 啓動電腦電源

在啓動電腦,進入 Windows 後, Plug&Play 驅動程式 會自動執行,板卡即可使用。



請參考手冊。



> PMDK

- 1. 準備項目:
- ▶ 配線端子板 (選購,例如 DN-8368M)
- ▶ 外部供電設備 (24V)。例如: DP-665(選購)
- ▶ 外部伺服馬達與驅動器 (選購,例如三菱 J2 系列)
- 2. 將配線端子板與板卡連接。
- 3. 外部供電+24V 給配線端子板(連接 E24V 與 EGND 接點)。
- 4. 執行 PMDK 範例程式。 程式路徑:

C:\PMDK\Utilities\Sample01.exe

 如下圖 Fig. 1, Interrupt Count 應該持續增加。如果 馬達已接好,在還沒 servo on 前可以用手轉動馬達, LP 値應該要隨之變動。如果都還未接任何線與子板, 可以測試讀寫 DPRAM (利用 Read 與 Write 按鈕)。
CMD code = 0x2504 是下令清除 LP (logical position) 與 EP (encoder position)値。可以按一下 Exec CMD 按鈕來檢查是否動作正確。

PLD Ver:	sion: [1.8] Get Dip-	Switch	Interro DPRAM	upt Count : INT code :	223 0x3001		CMD code:	0x2504 Exec CMD
OPRAM C)ffset (hex)	, 0x000		(0x000 /	~ 0x7FF)			
7	WORD	Access		1 1			RD Access	
0x5A5A		Write		0x5A	Write			
[Re	ead					Read
	-		E	Intry Acces	s (16 WORI	D)		
0×0000	0×0000	0×0000	0x0000	0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	11100-0
0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	0×0000	write
	1 – T			, 	<u> </u>			Read
5. 					1150 			
LP	0	0		0	0		0	0
EP	-21490	0		0	0		0	0
				-			- 1-	1

Fig. 1

 如果 DN-8368 子板已接好,可以改變 DA 值,並以電 錶驗證工具來量測其輸出。方法:將 DA2 改為 2,CMD code 改為 0x2505,然後按 Exec CMD 按鈕如圖 Fig. 2。

PLD Versi	on: [1.8] Get Dip-	Switch	Interru DPRAM	upt Count : INT code :	424 0×3001			de: 0x2505 Exec CMD
DPRAM OF	fset (hex)	: 0×000		(0×000×	~ 0x7FF)			
	WORD	Access		1 👝		DWO	RD Access	
0x5A5A		W	rite	0x5A	5A5A5A			Write
		R	ead					Read
-			E	ntry Acces	s (16 WOR	D)		
0x0000	0×0000	0x0000	0×0000	0×0000	0x0000	0×0000	0×0000	
0x0000	0×0000	0x0000	0x0000	0×0000	0x0000	0×0000	0x0000	Write
				2				
								Read
								Read
								Read
1								Read
LP	0	0		0	0			Read
LP	0			0	0			Read

Fig. 2



✓ PMDK 板卡產品網頁:

http://www.icpdas.com/products/DAQ/pc_based/pmdk.htm

✓ 選購品網頁:

http://www.icpdas.com/products/DAQ/screw_terminal/dn-8368.htm http://www.icpdas.com/products/DAQ/screw_terminal/dn_20m.htm

✓ 相關文件位置:

CD:\PC_Base\PCI\PMDK\Manual http://www.icpdas.com/products/motion/download%20data/Motion_download_ PMDK.htm

✓ 相關軟體位置:

http://www.icpdas.com/products/motion/download%20data/Motion_download_ PMDK.htm

(Note: the Motion_download_PCbased has underscore characters.)

泓格科技(ICP DAS)主網頁 http://www.icpdas.com



Service@icpdas.com

Copyright ©2010 by ICP DAS Co., Ltd. All right are reserved.